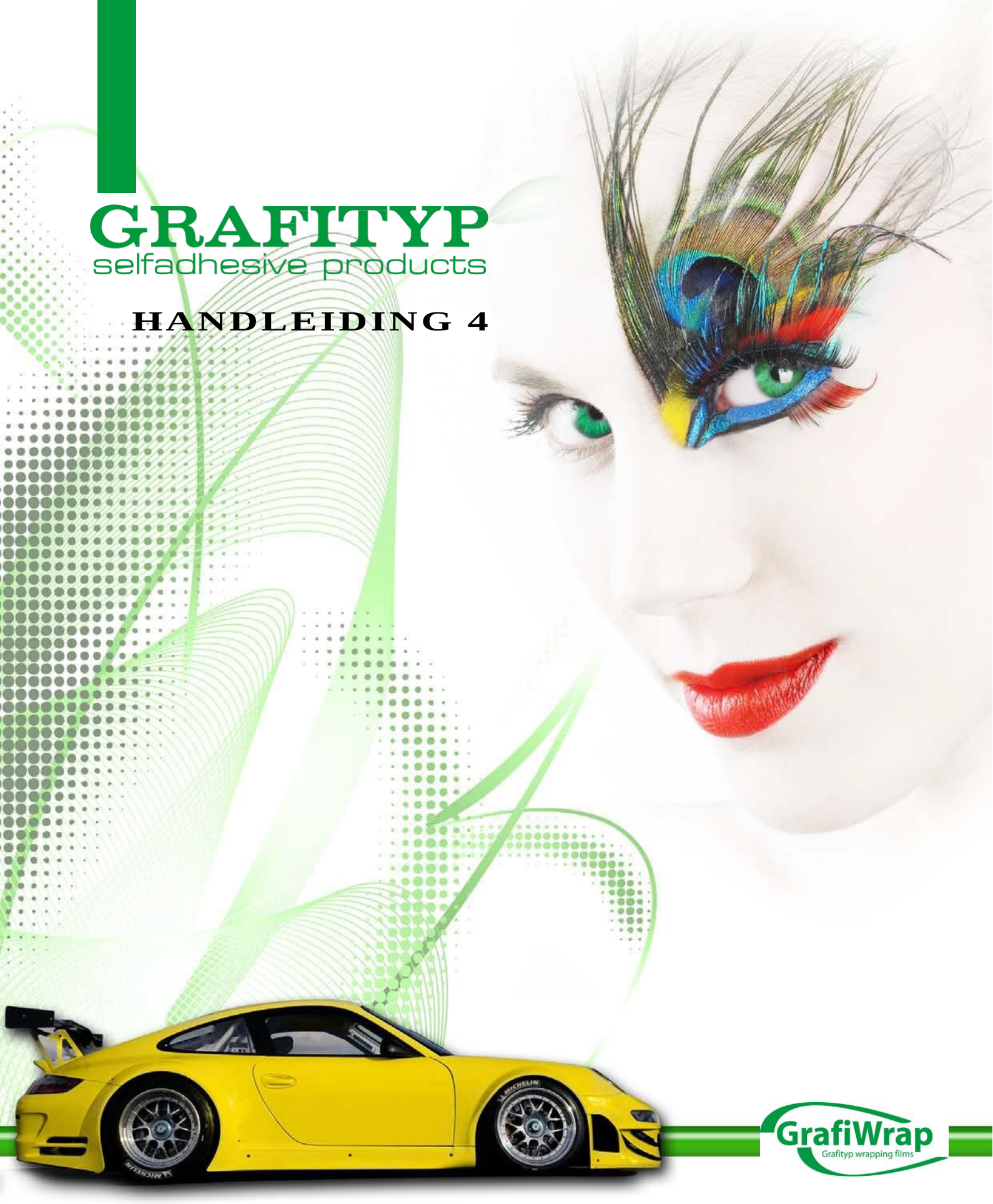
GRAFITYP
selfadhesive products

HANDLEIDING 4



GrafiWrap
Grafityp wrapping films

Wrappen met GrafiWrap Automotive & Deco Films
ECONOMY WRAPPING met polymeer gekalanderde films.

2017

WAAROM KIEZEN VOOR POLYMEER GEKALANDERDE FILMS ?

De polymeer gekalanderde GrafiWrap films zijn geschikt voor het wrappen van licht vervormde objecten.

Door het verschil in productiemethode zijn deze films goedkoper dan gegoten films.
De levensduur van deze folies is minder dan die van gegoten folies.

Deze films hebben t.o.v. de gegoten GrafiWrap films andere eigenschappen, waardoor het niet aangewezen is deze films te gebruiken voor een full wrap met grote vervormingen.
De polymeer gekalanderde GrafiWrap films kunnen gevoeliger zijn voor krassen en lijmtransferproblemen dan de gegoten GrafiWrap Films.
Hou er ook rekening mee dat de levensduur van eender welke folie bij een horizontale toepassing steeds slechts 50% bedraagt als van dezelfde folie bij een verticale toepassing.

Grote vervormingen worden met deze folie best in verschillende stukken gewrapt.
Op de overlappende stukken folie zal dus een naad zichtbaar zijn.
Als de klant met al deze beperkingen akkoord gaat is het nuttig deze handleiding te volgen.

We leggen je uit waar en hoe je op de beste manier de stukken folie bij elkaar kunt laten komen zonder dat ze te veel gaan storen.

Deze films kunnen dus gebruikt worden voor:

- Een verandering van kleur zonder te herspuiten.
- bescherming van de lak.

VOORBEREIDINGEN

Alvorens U begint met het aanbrengen van de polymere Grafitack wrap films, dient U zich er van te vergewissen dat

a. het voertuig of object geschikt is voor een “wrap”,
b. dat de omgeving voor de uitvoering van het werk geschikt is, en
c. dat U alle vereiste benodigdheden bij de hand hebt.

Het voertuig of object

Eerst en vooral moet U er zeker van zijn dat de lak van een voertuig of object voldoende uitgehard is. Bij nieuwe voertuigen is dat geen probleem.
Opgelet ! Bij herspoten voertuigen dient een wachtperiode van minstens zes weken in acht genomen te worden. Indien de lak niet voldoende uitgehard is, kan deze bij het verwijderen van de folie (zowel tijdens de applicatie als naderhand), mee afkomen. Watergedragen lakken worden niet met polymere Grafitack Wrap folie beletterd. (zie: gebruik van primers)





>17°-24°C

Omgeving

De ideale omgeving voor het wrappen is een goed verlichte, stofvrije omgeving met een constante temperatuur tussen 17°C en 24°C. Ook de te gebruiken folie moet voldoende geacclimatiseerd zijn. Bij het wrappen van een voertuig is het raadzaam om ter voorbereiding overbodige auto-onderdelen, zoals de nummerplaten, raamrubbers, spiegels, antenne, enz… te verwijderen, om het aanbrengen van de folie te vergemakkelijken.

Benodigheden

- een spatel met aan één zijde een viltstrook (SPAVELC), ofwel een harde spatel en een apart viltje (SPATEL & VILT08),
- een zeer scherp mes (cutter),
- een heteluchtpistool (heat gun) met regelbare luchtdruk en temperatuur,
- zachte, propere, pluisvrije handschoenen (GLOVE1),
- een goede, niet agressieve ontvetter en/of siliconenverwijderaar, isopropanol, ethanol of "Rapid Prep",
- een primer,
- reinigingsdoekjes (waarvan het reinigingsmiddel niet op solventen gebaseerd is).

Reinigen en/of ontvetten van het voertuig of object

Het voertuig of object dient een dag op voorhand te worden gereinigd (met de hand of in de car wash, maar zonder wax). Waarom een dag op voorhand ? Dan is men zeker dat alles helemaal droog is en dat er geen water meer achter de rubbers en uit inkepingen kan lopen.
Om het voertuig voldoende te kunnen ontvetten, gebruikt u isopropanol, ethanol of "Rapid Prep". Besteed vooral aandacht aan diepe inkepingen. Door telkens een klein oppervlak te reinigen, en het reinigingsdoekje regelmatig te vervangen, vermijdt U dat de siliconen gewoon uit elkaar gewreven worden. Besteed ook de nodige aandacht aan "verborgen" plaatsen, zoals bv. de onderzijde van de wielkasten. Meer details over het juist reinigen en ontvetten vind u ook in de GrafiWrap handleiding (deel 3)

WRAPPEN VAN POLYMEER GEKALANDERDE WRAP FOLIE

1. Licht vervormde oppervlakken kunnen in 1 geheel verwerkt worden





Omdat de vervorming van verschillende onderdelen niet groot is kunnen hier de deuren, voorste spatborden en kofferdeksel in 1 geheel gewrapt worden.

De carrosserie onderdelen worden apart gewrapt zodat het mogelijk is de folie aan de randen voldoende mee om te plooien. Zo blijft er niets van de originele carrosserie kleur zichtbaar. Het omvouwen van de folie over de rand zorgt er ook voor dat de folie niet zal los komen van de rand.

Zorg er voor dat de folie zo weinig mogelijk uitgerokken wordt bij het omplooien.

Hoe minder de folie vervormd wordt, hoe beter de uiteindelijke hechting.

2. Carrosseriedelen met grote vervormingen

De voorste bumper.

Door de uitgesproken luchthappers en de extreem bolle vormen van deze bumper kunnen we hier niet alles in één geheel wrappen.
We gaan daarom met stukken folie werken.
We doen dit in een bepaalde volgorde.



Nadat de grill en aerodynamische kapjes verwijderd zijn en alles zuiver gemaakt en ontvet is gaan we als volgt te werk:

We beginnen met de onderste achterkant van de bumper.
Breng de folie zoveel mogelijk spanningsvrij aan en beperk het uitrekken van de film zo veel mogelijk. Daardoor zal de folie minder de neiging hebben om in de hoeken los te komen.



De volgorde van de te kleven stukken is afwaterend en bij voorkeur van achter naar voor. Dit is niet steeds combineerbaar. (zie nummering)

Om diezelfde reden begint men eerst met de onderste stukken, daarna met de bovenste.

Werk elk stuk folie af voordat je met het volgende stuk begint. (afsnijden en naverwarmen)



De plaats waar de naad zichtbaar zal zijn wordt uiteraard zo klein mogelijk gehouden. (zie pijltjes)

De overlapping bedraagt best 5mm.

Snij de overtollige folie met een zeer scherp mesje af zonder in de onderliggende folie te snijden.

Oefening baart kunst...



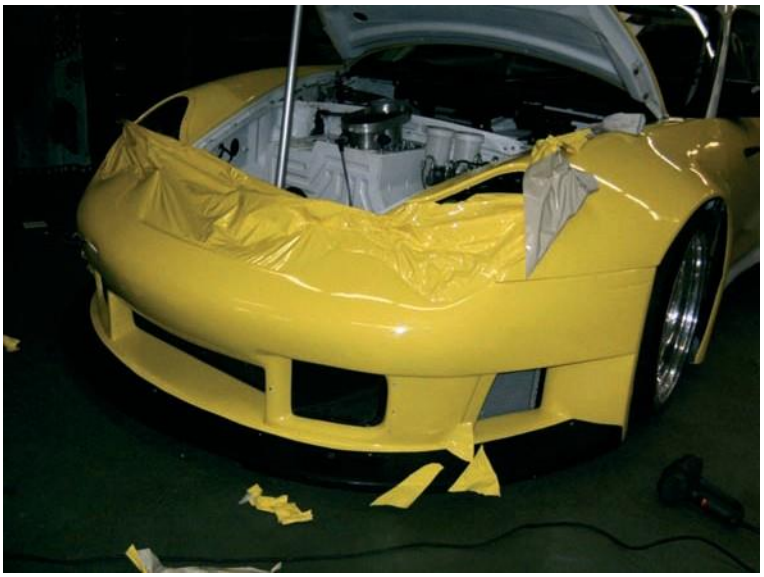
Werk nu eerst de andere kant van de bumper verder af.
Daarna is het middenstuk aan de beurt.
Ook hier wordt de folie zo spanningsvrij mogelijk ingelegd en aangewreven.
Begin in het midden van het onderste platte gedeelte en wrijf daarna de verticale stukken aan.
De lijm is drukgevoelig. Hoe harder men aandrukt hoe beter hij zal kleven.



Nu kan de bovenkant van de bumper gekleefd worden.

Zoals altijd begin je vanuit het midden van de bumper de folie in horizontale bewegingen aan te wrijven.

De grootste vervorming van de bumper ligt net onder de hoek van de koplamp. Hierdoor lukt het in dit geval nog net om het bovenste stuk van de bumper in 1 geheel te wrappen.
Indien de vervorming te groot is, kleeft men het bovenste stuk van de bumper ook in delen.



Vergeet niet elk stuk folie goed na te warmen (95° op de folie) en na afkoeling nogmaals goed aan te drukken. Dat is zeer belangrijk.
Op die manier worden overgebleven spanningen uit de folie gehaald en zal hij niet meer de neiging hebben los te trekken.

Doe dit steeds alvorens je aan een nieuw stuk folie begint.

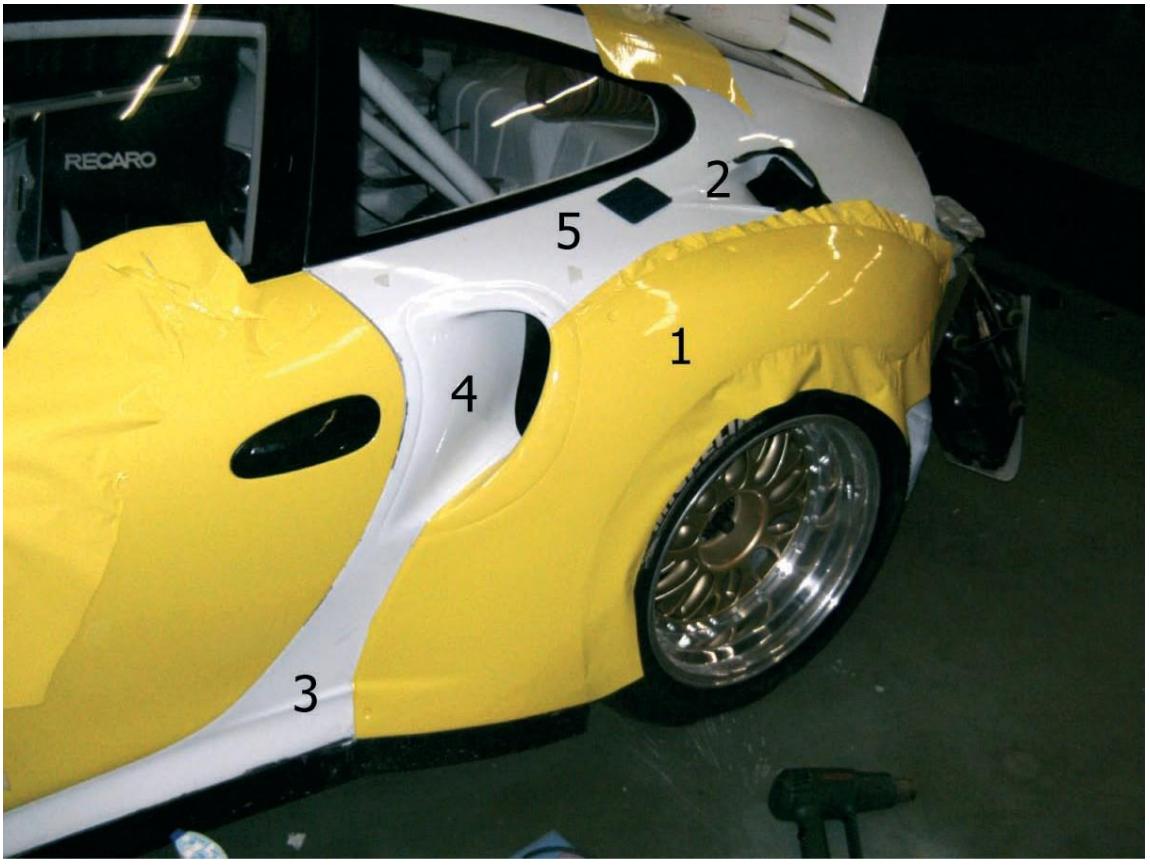


De bumper is nu klaar en mag zeker gezien worden.
Laat de ruimte waar de wagen staat niet onmiddellijk sterk afkoelen.
Om een optimaal resultaat te bekomen, heeft de folie nog een nachtje de tijd nodig om zich te "zetten".

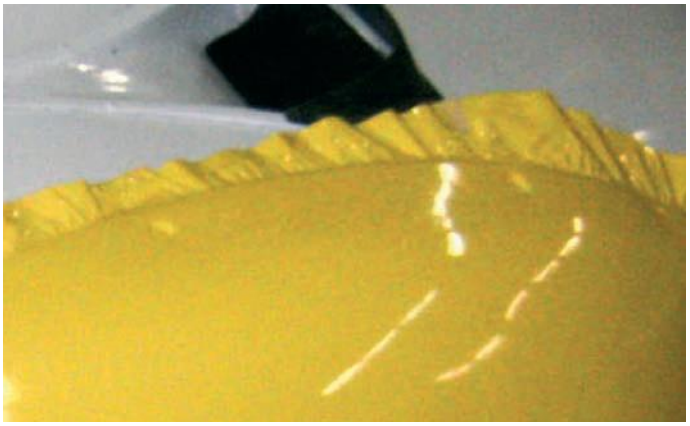
Waar de stippellijn staat ziet men uiteindelijk een naad in de folie.

Wrappen van het achterste spatbord.

Ook hier bestuderen wij eerst het te wrappen onderdeel.
We bepalen de volgorde van de te kleven stukken folie.



1. Onderste en achterste gedeelte van het spatbord.
2. De bovenste luchtinlaat.
3. De dorpel.
4. De zijdelingse luchtinlaat.
5. Het bovenste stuk spatbord.



Doordat dit spatbord uit 2 delen bestaat met een hoge opstaande rand ertussen, kan men dit spatbord met deze folie niet in 1 geheel kleven.

De folie wordt op het onderste deel van het spatbord gewrapt tot in het diepste van de groef.
Alles goed aandrukken, met een vloeiende beweging doorsnijden, naverwarmen en na afkoeling opnieuw aandrukken.



Daarna komt de bovenste luchtinlaat aan de beurt.
Dit stuk mee wrappen met het bovenste stuk folie (5) is onmogelijk omdat het te ver doorloopt en je er dus niet genoeg materiaal voor hebt om alles in één stuk te doen.

Aanwrijven vanuit het middenste horizontale stuk naar de verticale randen toe. Zoveel mogelijk spanningsvrij de hoek omplooien.

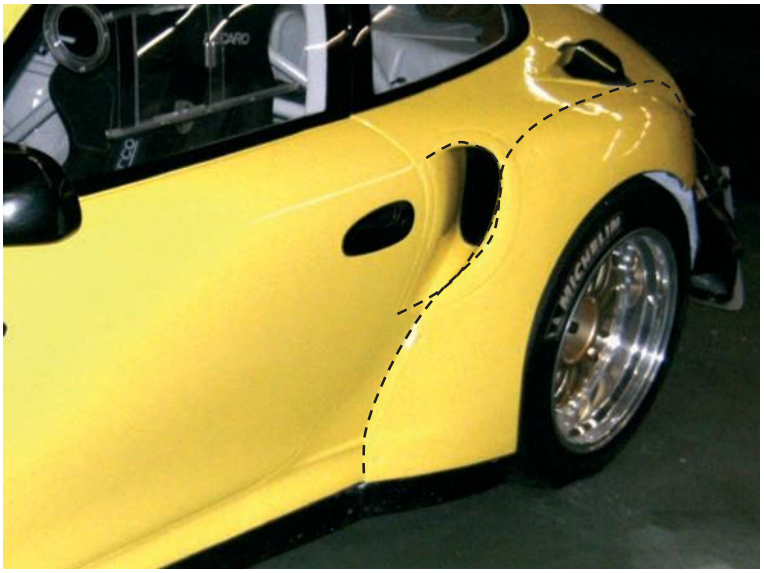
Nadien weer om de horizontale rand plooien.



De dorpel.

Dit kan ook met de Grafitack Wrap folie. De vervormingen zijn niet te complex.

Wrap ook een belangrijk stuk van de binnenkant van de wagen mee. Dat geeft nadien een zeer verzorgde indruk.



De rest.

Delen 4 en 5 zijn ook hier met een overlapping van 5 mm gewrapt.

De stippellijn geeft de naden weer.

Het uiteindelijk resultaat mag er zijn.

De sterk vervormde roosters en spiegels zijn hier met de Graficast carbon folie (CB80) afgewerkt. Hierdoor zijn deze mooi geaccentueerd.

Verwijderen van de film.

De polymeer gekalanderde Automotive & Deco films kunnen weer verwijderd worden, weliswaar niet zo gemakkelijk als de gegoten Automotive & Deco Films. Om de lijm opnieuw te activeren, volstaat het de folie opnieuw goed op te warmen met behulp van een heteluchtpistool (heat gun, ±
350°C op het display). De verwarmde en opnieuw soepele folie kan er dan weer afgehaald worden, waarna de wagen er weer precies uitziet als voor het wrappen.

Conclusie.

Rekening houdend met hun beperkingen kunnen de GrafitWrap Economy Wrapping Films dus een goed alternatief voor de Graficast High Level Wrapping Films zijn.

